# アルプススチール株式会社

機械科3年　一宮　圭吾

## 研修内容

スチールロッカー製造の各工程について学びます。(下図参照)

曲げ作業
プレス機を使い
鉄板を成型する

組立作業
部材を溶接して
組み立てる

取付作業
部品や扉などを
取り付ける

完成

## 会社概要

会社名:アルプススチール株式会社

代表取締役　長谷川　茂

創業:1938年(昭和13年)10月10日

所在地:本社工場　愛知県名古屋市中川区
月島町11番30号

社員数:160人

業種:金属製家具製造業

## 感想

在学中に「働く」ということを1年を通して学ぶという貴重な体験が出来ました。社会で必要なコミュニケーション能力、報連相の重要性などについて実践的に学ぶことが出来ました。社員の皆様も仕事について丁寧に教えてくださり、すぐに理解することが出来ました。また、質問にも快く答えてくださり、学びを深めることが出来ました。
適度な緊張感をもって学習ができる、とても良い環境でした。

# 愛知日野自動車株式会社

本社所在地：名古屋市瑞穂区神穂町7‐1号
設立　　：1948年（昭和23年）10月1日
代表者　　：代表取締役社長　川村保憲
事業内容　：日野トラック・バス・特装車・
　　エンジンの販売及び修理同純正部品の販売

| | | |
|---|---|---|
| **8:50** | **朝礼** | **工場に集合し、朝礼を行う。車検のメンバーだけでの朝礼にも参加する。** |
| 9:00 | 作業開始 | 搬入されたトラックを、検査員が書いた紙を基に交換箇所や点検箇所を整備。 |
| 12:00 | 昼休憩 | 1時間の昼休憩。社員の皆さんは食事や仮眠をとる。昼休憩のほかにも作業の時間内で10分ほどの休憩が設けられている。 |
| 13:00 | 作業再開 | チャイムを合図に午前中の続きとして作業を始める。 |
| 15:00 | 作業終了 | 午後の2時間の作業を終えたらデュアルシステムコースの私たちは工場内の社員の方々に声をかけ、作業を終える。 |
| 15:00～ | 報告書作成 | 企業様側にも書いていただく必要がある報告書を先に書き、提出する。 |

**感想**

トラックなど、大型の乗り物の整備なので「大きくて重たそう」「しんどそう」などのイメージがありましたが全くそんなことはありませんでした。
雰囲気は和気あいあいとしていますが、やるときはやるというメリハリが強く、私も今後メリハリのある生活を意識しようと思いました。

情報技術で笑顔を創る知的集団

株式会社 エスワイシステム

名古屋市立工業高等学校
情報技術科３年　世古　朔也

## 企 業 概 要

創　　立：1991(平成３)年１月９日
役　　員：代表取締役社長執行役員
　　玉本 真也
所　在　地：名古屋市東区代官町35番16号
　　第一富士ビル2F
社　員　数：643名(2025年10月末時点)
事 業 内 容：コンサルティング
　　システムソリューション
　　システム開発 等

## 開発テーマ

経路検索サイト

**platform gate**

## 作 業 日 程

| | |
|---|---|
| ５月 | 開発テーマ決定 |
| ６月 | 要件定義・詳細設計 |
| ７月 | 中間報告・開発開始 |
| ９,１０月 | 開発 |
| １１月 | テスト・デバッグ・成果報告 |
| １２月 | 期末報告会・研修まとめ |
| １月 | 閉講式・成果報告会 |

## 感　　想

今回の開発を通して、私は開発の「楽しさ」と「進め方」を学びました。
思いついたアイデアを一つずつ実装・実現していくことや、このテーマにした理由である、複数のページを跨がないようにする方法やそれを実現するための画面配置を考える時間、できあがった画面を実際に触って、もっとこうしたほうがいいんじゃないか、と想像を働かせている時間はとても楽しかったです。
また、どのように開発を進めていくのか、その計画の立て方など実際にシステム開発を通して知ることができただけでなく、システムの要件や機能の内容をまとめること・明確にすることの難しさや、作業時間の管理、もしもの時のバックアップの重要性など様々なことを学びました。やっていくうちに少しずつ慣れ、初めは理解できなかったコードも理解できるようになりました。この貴重な経験をこれからの人生に活かしていきたいです。

# 愛知日野自動車株式会社

自働車科3年
鉞田　育未

【会社概要】
本社所在地：名古屋市瑞穂区神穂町7番１号
設立　　：1948年（昭和23年）10月1日
代表者　　：代表取締役社長　川村保憲
事業内容　：日野トラック・バス・特装車・
エンジンの販売及び修理
同純正部品の販売

【一日の流れ】

AM 8:30 出社

AM 8:50 朝礼

AM 9:00～12:00 作業開始

PM12:00～13:00 昼休憩

PM13:00～15:00 午後の作業

PM15:00～15:30 作業終了&日誌記入

## ＜作業内容＞

①タイヤ脱着
②グリス交換
③バッテリー点検
④空気圧測定
⑤オイル交換　エレメント交換
⑥ワイヤ交換
⑦グリスアップ

【感想】
トラックの整備をする楽しさや整備したと時の達成感を味わう事が出来ました。
4月から今回の研修で学んだことを活かして行こうと思いました。

情報技術で笑顔を創る知的集団

株式会社 エスワイシステム

名古屋市立工業高等学校
情報技術科３年　松本 昇真

## 企 業 概 要

創　　立：1991(平成３)年１月９日
役　　員：代表取締役社長執行役員
　　玉本 真也
所　在　地：名古屋市東区代官町35番16号
　　第一富士ビル2F
社　員　数：643名(2025年10月末時点)
事 業 内 容：コンサルティング
　　システムソリューション
　　システム開発 等

## 開発テーマ

回覧板webアプリケーション

ご近所+

## 作 業 日 程

| | |
|---|---|
| ５月 | 開発テーマ決定 |
| ６月 | 要件定義・詳細設計 |
| ７月 | 中間報告・開発開始 |
| ９,１０月 | 開発 |
| １１月 | テスト・デバッグ・成果報告 |
| １２月 | 開発・デバッグ |
| １月 | 閉講式・成果報告会 |

## 感　　想

私は研修を通して、趣味で行う開発との違いが理解できました。個人で趣味として開発する場合は、自分が満足した時点で止めることもできます。しかし企業での開発はそうはいかず、必ず最後まで作り切り、納期を守らなければなりません。さらに、時間に余裕があれば品質を高めることや、コードを整理してリリースすること、顧客が利用する視点で見直すことなど、すべてに責任が伴うという大変さを理解しました。

# クラシエ株式会社
# 津島工場

環境技術科　3年　吉永 昂史

夢中になれる明日

Kracie

会社名:クラシエ株式会社 津島工場
所在地:愛西市大野山町狐穴29
工場長:大島 章仁
事業内容:トイレタリー商品
化粧品の製造

研修内容

製造、生産管理、仕上、検査の四つの部署でトイレタリー商品が作られてお客様の元に届くまでの工程を研修しました。

感想

今回クラシエ株式会社津島工場様の元で企業研修をさせていただき、より良いものを作るためには仕事に対する情熱が一番大切ということを教わりました。社員の方一人ひとりがお客様により良いものを届けようと一つ一つ丁寧に作業しており、とてもこの仕事を誇りに思っているんだなと研修していて感じました。なので、私も就職し働いたらその仕事に誇りが持てるよう一生懸命努力していきたいと思います。